

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%.

8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ И КАЛИБРОВКИ

9.1. Проверка микрометра осуществляется в соответствии с документом МП 203-21-2016 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика поверки». Калибровка - в соответствии с документом МК 04-12-2016 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика калибровки».

9.2. Межповерочный и межкалибровочный интервал устанавливается потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра, но не реже одного раза в год.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

10.1. Микрометр подвергнут консервации в соответствии требованиями ГОСТ 9.014-78.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

12. СВЕДЕНИЯ О ТОРГОВОЙ МАРКЕ

12.1. Изготовитель:

Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
Chongxin Road, Guilin, P.R. China, 541002.

Тел. 86-773-3833012.

12.2. Владелец торговой марки:

Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, 541002.

Тел. 86-773-3833012.

12.3. Официальный дистрибьютор на территории СНГ:

АО Торговый дом «Калиброн»

111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14.

+7 (495) 380-11-06, www.shan.msk.ru, www.tdmeritel.ru, info@tdkalibron.ru

13. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Микрометр гладкий соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

М.П.

ОКП 3934107

АО Торговый дом «Калиброн»

111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ



Микрометр гладкий с отсчетом по шкалам стебля и барабана торговой марки «SHAN»

Диапазон измерений, мм:

- 300-400 400-500 500-600
 600-700 700-800 800-900 900-1000

Цена деления, мм: 0,01



Рисунок 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр гладкий торговой марки «SHAN» (Рис. 1) предназначен для измерения наружных размеров изделий. Скобы микрометров оснащены термоизолирующими накладками и обеспечивают повышенную жесткость, измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. В качестве отчетного устройства применяется микрометрическая головка с пеной деления 0,01 мм. Микровинт в микрометрической головке – каленый, со шпильчатой резьбой. Микрометры комплектуются двумя установочными мерами.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Метрологические характеристики микрометров

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности микрометра, мкм
от 300 до 400	0,01	±11
от 400 до 500	0,01	±13
от 500 до 600	0,01	±14
от 600 до 700	0,01	±16
от 700 до 800	0,01	±18
от 800 до 900	0,01	±20
от 900 до 1000	0,01	±22

Таблица 2. Отклонение от плоскостности и параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра

Верхний предел измерений микрометра, мм	Отклонение от плоскостности, мкм	Отклонение от параллельности, мкм
400	0,6	5,0
500		7,0
600		
700		14,0
800		16,0
900		18,0
1000		20,0

Таблица 3. Номинальный размер установочных мер и допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм
325; 375; 425; 475	±3,5
525; 575; 625; 675	±4,0
725; 775; 825; 875	±4,5
925; 975	±5,0

Таблица 4. Основные метрологические и технические характеристики микрометров и установочных мер

Наименование характеристики	Значение
Измерительное усилие для микрометров с диапазонами измерений, Н: от 300 до 500 мм включ. св. 500 до 1000 мм	от 5 до 10 от 10 до 12
Колебание измерительного усилия, Н, не более	2
Параметр шероховатости R_a измерительных поверхностей микрометров и установочных мер по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,08

Таблица 5. Габаритные размеры и масса микрометров

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
от 300 до 400	581x36x374	2,10
от 400 до 500	684x36x444	2,40
от 500 до 600	787x38x514	2,80
от 600 до 700	891x38x589	3,20
от 700 до 800	1007x44x669	5,30
от 800 до 900	1101x44x744	5,80
от 900 до 1000	1205x44x819	6,60

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Температура рабочего пространства в процессе измерения (20±5) °С
- Относительная влажность воздуха не более 80%
- Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Микрометр гладкий – 1 шт.
- Установочная мера – 2 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футиляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Метоплика поверки – 1 экз. (по заказу потребителя).

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Измеряемая деталь зажимается между пятками микрометра до упора.
- Отчет размеров производится по шкале стебля и шкале барабана микрометрической головки.
- Установку микрометрической головки производят с помощью входящих в комплект установочных мер (стержней).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Для этого ввести в соприкосновение измерительные поверхности между собой или с установочной мерой, соответствующей нижнему пределу диапазона измерений микрометра. При несовпадении нулевых рисок барабана и стебля, зафиксировать губки микрометра стопорным рычагом и с помощью ключа, вставленного в отверстие стебля, переместить его нулевую риску до совпадения с нулевой риской барабана.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Вращение барабана при измерении производить до появления шелчков в передающем механизме микрометрического винта.
- После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать.
- Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже чем через 25000 измерений.
- В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.